

PANZER IV F1 - F2 - G

Of all the tanks produced by the Germans the PzKpfw IV F2 - G is one of the best known and most widely used armoured fighting vehicles. However, in February, 1943 its production was about to be discontinued in order to make room for the Tiger Tank, and only because of the determined intervention of General Guderian was the production continued. Otherwise the Wehrmacht would have been deprived of one of its most powerful and versatile weapons of World War II. It was first produced in 1934 because of the need to have a tank available to support the standard Type III. The actual production was started in 1936 by Krupp, and by the end of the War about 9.000 units had been produced from ten different versions. The vehicle was improved greatly and made more powerful. The earlier types were called A-B-C-D-E-F1, the last mentioned mounted a 75 mm gun L24 with a short barrel. The box contains the F1 version with a short barrel and the F2 - G versions, which were the first types that mounted a gun with a longer barrel. The F2 version was produced because of the need to face the more powerful new tanks and the specialised anti-tank weapons with which the enemies of Germany were equipped. After November, 1941 the Panzer IV had a long barreled weapon and the type chosen was the 75 L 43. This was installed during the first month of 1942 and permitted a lower angle of depression and also more rapid fire. This version was called Ausführung F2 and was recognizable by the typical globe shaped muzzle brake of the gun. The Type G mounted the same gun, now equipped with a double muzzle brake. This tank was, in substance, the result of all the improvements introduced in the preceding types. The hull of the Panzer IV was made of welded plate construction and it was divided into three compartments. In the front was the driver and his controls, in the centre the fighting compartment with the fuel tanks placed on the floor either side, and at the rear the engine was situated. This was a Maybach HL 120 TRM with a capacity of 11,867 litres. The running gear consisted of 4 pairs of double wheels on each side, with solid rubber tyres, each pair with a cantilever type suspension. There were four top rollers to support the track, and driving sprockets were at the front, the rearmost wheels being used for track tensioning. At the beginning of World War II during the operations in Czechoslovakia, and Poland, the 4th Company of each Armoured Battalion was equipped with the Panzer IV. Subsequently it became part of the heavy support company which was directly commanded from Battalion H.Q. From the time of the Barbarossa Campaign it was seen that the Panzer III was obsolete and most of the armoured battalions were subsequently equipped with the Model IV which was gradually modified in its armour and fire power. This tank distinguished itself in all the theatres of World War II, from Africa, where it was indeed a terrible enemy for the British, to Russia, where it gallantly faced the more powerful tanks and anti-tank weapons of the Russian Army. Even as recently as 1956 the Panzer IV gave proof of its effectiveness when it was found to be fighting under Syrian Colours during the short war against Israel.

Technical Data: Name Pz Kpfw Ausf. F1-F2 (Sd Kfz 161) G (Sd Kfz 161/1) - Crew: 5 men - Weight in Action: F1 22,300 kgs F2-G 23,600 kgs - Max. Length: F1 5,93 m F2-G 6,63 m - Max Width: 2,88 m - Max. Height: 2,68 m - Armament: F1 7,5 L 24 KwK F2-G 7,5 L 43 (KwK 40) in revolving turret with 80 rounds F1 and 87 rounds F2-G - Elevation: + 20° - 10° x 2 x 7,92 mm MGs one co-axial and one in forward compartment - Max Speed: On road F1 42 km/h F2-G 40 km/h On rough Ground: F1 20 km/h F2-G 16 km/h - Range: 200/130 kms.

Der Panzerkampfwagen IV war unter den von der deutschen Kriegsindustrie hergestellten Panzern sicherlich einer der berühmtesten und meist verwendeten. Trotzdem war im Februar 1943 das Heer im Begriff, diesen Typ einzuziehen, um der Produktion der TIGER-Panzer Platz zu machen. Nur die Entschlossenheit Guderians konnte einen Stopp der Produktion vermeiden, die der Wehrmacht eine ihrer leistungsfähigeren und vielseitigen Waffen in einer der Entscheidungsphasen des Krieges genommen hätte. Dieser Panzer entstand 1934 aus der Notwendigkeit über einen Typ zu verfügen, der den Standard II stützen konnte. Die eigentliche Produktion wurde von Krupp 1936 begonnen und am Ende des Krieges mit ca. 9000 erzeugten Einheiten abgeschlossen, die 10 verschiedenen Ausführungen herausgebracht, nach und nach verbessert und leistungsgesteigert wurden. Unter diesen die Versionen A-B-C-D-E-F1, bei denen eine 75 mm - Kanone L 24 mit kurzem Rohr untergebracht war. Der Bausatz enthält die Version F1 mit kurzem Rohr und die Versionen F2 - G, bei denen man zum ersten Mal eine Kanone mit längerem Rohr einbaute. Die Version F2 hat sich als notwendig erwiesen, um den neuen Panzern und den immer leistungsfähiger werdenden Panzerabwehrwaffen, mit denen die Gegner Deutschlands ausgestattet waren, standzuhalten. Bereits ab November 1941 verlangte man für den Panzer IV eine Kanone mit langem Rohr. Das schließlich ausgewählte Modell 75 L 43 wurde ab Anfang 1942 installiert und erlaubte eine schnellere und geradliniger Geschosbahn. Diese version, "Ausführung F2" genannt, war an der typischen kugelförmigen Mündungsbremse der Kanone erkennbar. Auch im Modell G wurde das gleiche Stück eingebaut, nur mit einer Doppelmündungsbremse ausgerüstet stellte dieses im wesentlichen das Ergebnis aller bei der vorhergehenden Serie vorgenommenen Änderungen dar. Der Rumpf des Panzers IV bestand aus geschweißten Platten und war in drei Zellen eingeteilt: Vorne der Führerraum, in der Mitte der Kampfraum mit den Kraftstofftanks an der Unterseite und hinten die Antriebsgruppe - bestehend aus einem Maybach-Motor HL 120 TRM mit 11867 cm³ Inhalt. Die Fortbewegung war auf einer Seite von vier Rollgestellen mit zwei Doppelwalzen gesichert, mit gummierter Aussenseite und Blattfederaufhängungen, vier Walzen zum Halten der Raupen, Vorderantriebsradern und Hinterranpen. Am Beginn der Operationen in der Tschechoslowakei und des Feldzuges in Polen rüstete der Panzer IV die vierte Kompanie jedes Panzerbattalions aus, nachher gehörte er zu der Unterstützungskompanie, im direkten Dienste des Battalionskommandos. Mit Beginn des "Barbarossa" Unternehmens zeigte sich der Panzer III als überholt und das Modell IV, im Schutz und in der Bewaffnung nach und nach abgeändert - war das Rückgrat der Panzerbattalione. Der Panzer IV zeichnete sich auf allen Kriegsschauplätzen des 2. Weltkrieges aus: Von Afrika, wo er ein gefürchteter Gegner der britischen Truppen war, bis Russland, wo er den übermächtigen Panzern und Panzerabwehrwaffen der Roten Armee kräftig standhalten konnte. In der jüngsten Zeit hat der Panzer IV nochmals seine Stärke gezeigt, indem er von Syrien 1956 bei dem kurzen Krieg gegen Israel eingesetzt wurde.

Technische Daten: Benennung: Pz Kpfw Ausf. F1 - F2 (Sd Kfz 161) G (Sd Kfz 161/1) Besatzung: 5 Mann Gefechtsgewicht: F1 22300 kg F2 - G 23600 kg - Max. Länge: F1 5,93 m F2-G 6,63 m Max. Breite: 2,88 m - Max. Höhe: 2,68 m Bewaffnung: F1 7,5 L 24 KwK F2-G 7,5 L 43 (KwK 40) im Drehturm mit 80 Schuss F1 und 87 Schuss F2-G - Höhenrichtung: + 20° - 10° 2 MG 7,92 davon

eines koaxial und eines in Kasematte - Max. Geschwindigkeit: auf der Strasse F1 42 km/h F2-G 40 km/h auf unebenem Gelände: F1 20 km/h F2-G 16 km/h - Fahrbereich: 200/130 km.

Le Panzerkampfwagen IV est certainement l'un des chars les plus fameux et les plus employés ceux produits par l'industrie de guerre allemande. Malgré cela, en février 1943, il allait être déclassé pour laisser place à la production du char TIGRE et seule l'intervention énérgique de Guderian empêcha l'arrêt de sa construction qui aurait privé la Wehrmacht d'une de ses armes les plus puissantes et les plus polyvalentes à l'un des moments les plus critiques de la guerre. Il naquit en 1934 de la nécessité de disposer d'un char pour appuyer le type standard III. Sa véritable production fut commencée par Krupp en 1936 et elle se termina à la fin de la guerre avec environ 9.000 unités produites, réparties en 10 versions différentes, peu à peu améliorées et renforcées; parmi celles-ci les A-B-C-D-E-F1 étaient équipées d'un canon à tube court de 75 L 24. La boîte contient la version F1 à tube court et les versions F2-G qui furent les premières à être équipées d'une pièce à tube plus long. La version F2 fut imposée par le besoin de faire face aux nouveaux chars et aux armes antichar toujours plus puissantes dont étaient équipés les adversaires de l'Allemagne. Déjà dès novembre 1941 on avait demandé pour le Panzer IV une arme à long tube et la pièce choisie fut le 75 L 43 qui fut installé durant les premiers mois de 1942 et qui permettait un tir plus tendu et plus rapide. Cette version fut appelée AUSFÜHRUNG F2 et on pouvait la reconnaître à son frein de bouche typique, à forme de globe. Le modèle G aussi avait la même pièce, munie maintenant d'un double frein de bouche et il était, en définitive, le résultat de toutes les améliorations introduites dans la série précédente. La coque du Panzer IV était constituée par des plaques soudées et elle était divisée en trois compartiments dont l'antérieur abritait le conducteur, le central, la chambre de combat avec les réservoirs de carburant dans la partie basse, le postérieur, le groupe propulseur qui était un MAYBACH HL 120 TRM de 11867 cm³. De chaque côté le roulement était assuré par quatre chariots de deux rouleaux doubles, caoutchoutés à l'extérieur, avec des suspensions à ressort, quatre rouleaux porte-chenille, des roues motrices antérieures et de tension postérieures. Au début, lors des opérations de Tchécoslovaquie et pendant la campagne de Pologne, le char modèle IV équipait la quatrième compagnie de chaque bataillon blindé; puis, il fit partie de la compagnie lourde d'appui, sous la dépendance directe du commandement de bataillon. A partir de l'opération Barbarousse, le char modèle III s'avéra dépassé et le modèle IV, peu à peu modifié dans la protection et dans l'armement, équipa la plupart des bataillons blindés. Ce char put se distinguer sur tous les théâtres d'opération de la IIème guerre mondiale de l'Afrique, où il fut un terrible adversaire pour le détachement anglais, jusqu'à la Russie, où il affronta avec succès les puissants chars et armes antichar de l'armée rouge. Au cours des plus récentes années, le Panzer IV a encore une fois prouvé sa valeur en combattant sous le pavillon Syrien au cours de la courte guerre de 1956 contre Israël.

Características Técnicas: Dénominación: Pz Kpfw Ausf. F1 F2 (Sd Kfz 161) G (Sd Kfz 161/1) Equipaje: 5 hombres Poids en combat: F1 22300 kg F2-G 23600 kg - Longueur max. F1 5,93 m F2-G 6,63 m - Largeur max.: 2,88 m - Hauteur max.: 2,68 m - Armement: F1 7,5 L 24 KwK F2-G 7,5 L 43 (KwK 40) en tourelle pivotante avec 80 coups F1 et 87 coups F2-G - Elevation: + 20° - 10° 2 MG 7,92 une coaxiale et une en casemate - Vitesse max. sur route: F1 42 km/h F2-G 40 km/h En tout terrain: F1 20 km/h F2-G 16 km/h - Autonomie: 200/130 km.

De todos carros producidos por los alemanes el PzKpfw IV F2-G es uno de los mejores y mas ampliamente utilizado vehiculo acorazado de combate. Sin embargo, en Febrero de 1943 su producción fue casi detenerada para dejar lugar al Tiger, y únicamente gracias a la intervención del General Guderian se reanudó la producción. De otro modo la Wehrmacht se hubiese visto privada de una de sus mas potentes y versátiles armas en la II Guerra Mundial. Su producción se inició en 1936 a cargo de Krupp, y a finales de la guerra se habrían fabricado unas 9000 unidades en diez diferentes versiones. El vehiculo fue notablemente mejorado y dotado d mayor potencia. Las primeras versiones se denominaron A-B-C-D-E-F1, la última mencionada montaba un cañón de tubo mas largo. La versión F2 se fabricó ante la necesidad de enfrentarse a los nuevos carros mas potentes y a las armas especiales anticarro, que los enemigos de Alemania iban equipando. Despues de Noviembre de 1941 el Panzer IV equipó un cañón largo siendo el 75L43 el modelo elegido. Este fué instalado durante el primer mes de 1942 y permitía un mas bajo ángulo de depresión i mayor rapidez en el fuego. Esta versión se denominó F2 y era reconocible por la típica forma de globo del freno de su cañón. La versión G equipa el mismo cañón pero con doble freno. Este carro fue substancialmente el resultado de todas las mejoras introducidas en los modelos precedentes, el casco del Panzer IV estaba hecho de placas soldadas y dividido en tres compartimentos. En el frente iban el conductor y sus controles, en el centro el compartimento de combate con los depósitos de combustible a ambos lados del suelo, y la fraser que alojaba el motor. Este era un Maybach HL 120 TRM de 11,867 litros. La tracción consistía en 4 pares de ruedas dobles a cada lado de goma sólida, y cada par con una suspensión independiente. Habían rodillos superiores para sustentar la cadena, y los engranes estaban al frente, las ruedas traseras mantenian la tensión de la cadena. Al inicio de la II GM, durante las operaciones en Checoslovaquia y Polonia, la 4ª compañía de cada batallón esyaba equipada con Panzer IV de modo que era parte de la compañía de apoyo pesado que era mandada directamente por el Cuartel General del batallón. Durante la campaña Barbarossa se observó que el Panzer III estaba obsoleto, y la mayoría de los batallones acorazado fueron equipados con la versión IV que fue gradualmente modificada en blindaje y potencia e fuego este carro se distinguió en todos los teatros de la IIGM, desde Africa, donde resultó un terrible enemigo para los británicos, hasta Rusia, donde plantó cara a los más poderosos carros y armas anticarro del ejército ruso. Aún recientemente, en 1956, el Panzer IV dio prueba de su efectividad luchando bajo la bandera siria, durante la corta guerra con Israel.

Datos técnicos: Nombre: Pz Kpfw Ausf. F1 F2 (Sd Kfz 161) G (Sd Kfz 161/1); Tripulación: 5 hombres; Peso en acción: F1 22300 kg F2-G 23600 kg - Longitud max. F1 5,93 m F2-G 6,63 m - Anchura max.: 2,88 m - Altura max.: 2,68 m - Armamento: F1 7,5 L 24 KwK F2-G 7,5 L 43 (KwK 40) en torreta giratoria con 80 proyectiles F1 y 87 proyectiles F2-G - Elevación: + 20° - 10° 2 MG 7,92 una coaxial y otra en compartimento frontal - Velocidad max. En carretera: F1 42 km/h F2-G 40 km/h En terreno accidentado: F1 20 km/h F2-G 16 km/h - Autonomia: 200/130 km.

Utilizar el pegamento específico para plástico (poliestereno).

Utilizar el pegamento y las pinturas en un ambiente aireado y lejos de fuentes de calor.

Para menores de 14 años es aconsejable la asistencia de un adulto.



Pegamento sólido (atòxico)
MODEL MASTER Ref. 03 996

El pegamento sólido en tubo (atòxico) se extiende mediante la punta del tubo.



Pegamento líquido (tòxico)
MODEL MASTER Ref. 03 999

El pegamento líquido (tòxico) se extiende con el pincelito.

ATTENZIONE - Consigli utili!

Prima di iniziare il montaggio studiare attentamente il disegno. Staccare con molta cura i pezzi dalle stampe, usando un taglia-balsa oppure un paio di forbici e togliere con una piccola lima o con carta vetro fine eventuali sbavature. Mai staccare i pezzi con le mani. Montarli seguendo l'ordine delle numerazioni delle tavole. Eliminare dalla stampa il numero del pezzo appena montato tagliandogli sopra una croce. Le frecce nere indicano i pezzi da incollare, le frecce bianche indicano i pezzi da montare senza colla. Usare solo colla per polistirolo. A - B - C... Le lettere ai lati dei numeri indicano la stampa ove si trova il pezzo da montare. I pezzi sbarrati da una croce non sono da utilizzare.

ACHTUNG - Ein nützlicher Rat!

Vor der Montage die Zeichnung aufmerksam studieren. Die einzelnen Montageteile mit einem Messer oder einer Schere vom Spritzling sorgfältig entfernen. Eventuelle Grate werden mit einer Klinge oder feinem Schmirgelpapier beseitigt. Keinesfalls die Montageteile mit den Händen entfernen. Bei der Montage der Tafelnummerierung folgen. Pfeile zeigen die zu klebenden Teile während die weissen Pfeile die ohne Leim zu montierenden Teile anzeigen. Bitte nur Plastikklebstoff verwenden. A - B - C... Die Buchstaben neben den Nummern zeigen auf welchem Spritzling der zu montierende Teil zu finden ist. Die mit einem Kreuz markierten Teile sind nicht zu verwenden.

ATENCIÓN - Consejos útiles!

Estudiar las instrucciones cuidadosamente antes de comenzar el montaje. Separar las piezas de las bandejas con un cuchillo afilado o un par de tijeras y retirar el exceso de plástico o rebanda. No arañar las piezas. Montar las piezas en orden numérico. Utilizar SOLAMENTE pegamento para plástico y en poca cantidad para evitar que se dane el modelo. Las flechas negras indican las piezas que se deben pegar juntas. Las flechas blancas indican las piezas que deben ensamblarse SIN usar pegamento. A - B - C... Las letras indican en que bandeja se encuentran las piezas. Pintar las piezas pequeñas antes de separarlas de la bandeja. Retirar la pintura de los lugares por donde se deben pegar las piezas.

HUOMIO - Käytännöllisiä neuvoja

Tutki kokoonpano-ohjeita tarkkaan ennenkuin aloitat. Irroita osat askartelu-veitsellä tai saksilla ja poista ylimääräiset jäljet esim. hiekkapaperilla. Älä koskaan irroita osia vääntämällä. Kokoa osat numero järjestyksessä. Käytä vain muoviliimaa ja säästävääseeni hyvän työtäjien aikaansaamiseksi. Mustat nuolet merkitsevät saumojen liimausta. Valkoiset nuolet taas ettei liimaa käytetä. A - B - C... Nämä kirjaimet osoittavat millä levyillä osat ovat. Ristillä merkityitä osia ei käytetä. Pienet osat kannattaa maalata ennen irroittamista. Muista poistaa maili tai kromaus liimaukskohdista.

組立前請注意!

組立前請詳細閱讀說明書、用鋒利刀子或剪刀由塑膠框中取出零件並修整多餘之塑膠殘膠、請勿拔取零件、按號碼順序組合、只用模型專用膠並勿使用過量以免損壞模型、黑色箭頭表示零件須黏合的部位、白色箭頭表示零件組合不必用膠 A-B-C 這些記號表示零件可在那一塑膠框內找到、從框內取出小零件之前、先塗色、零件黏合部位要先把塗色刮乾淨。

貼紙使用方法:

由整張貼紙中剪下所要的部份、然後浸入清水杯中約半分鐘、將貼紙放在模型上並把貼紙輕輕壓至適當位置、為使黏貼良好、可用一小塊清潔布壓下

くみだて前の注意

くみだてにはいる前に、よく説明書を見て、全体のくみだてを頭に入れておいてください。部品を切り離す時は、もぎとらないで、ニッパーやナイフを使って慎重に行なってください。くみだては番号順に進めてください。接着剤はプラスチックモデル専用のものを使用し、少しずつつけるようにしましょう。黒い矢印は接着する所です。白い矢印は接着剤を使わずにくみだてる所です。A-B-C はそれぞれの部品グループを示します。塗料は必ずプラスチックモデル用塗料を使用し、小さな部品はランナーにつけたまま塗装するのが便利です。接着面は塗装をはがしておいてください

ATTENTION - Useful advice!

Study the instructions carefully prior to assembly. Remove parts from frame with a sharp knife or a pair of scissor and trim away excess plastic. Do not pull of parts. Assemble the parts in numerical sequence. Use plastic cement ONLY and use cement sparingly to avoid damaging the model. Black arrows indicate parts to be glued together. White arrows indicate on which frame the parts must be assembled WITHOUT using cement A - B - C... These letters indicate on which frame the parts will be found. Paint small parts before detaching them from frame. Remove paint-where parts are to be cemented. Crossed out parts must not be used.

ATTENTION - Conseils utiles!

Avant de commencer le montage, étudier attentivement le dessin. Détacher avec beaucoup de soin les morceaux des moules en usant un massicot ou bien un pair de ciseaux et couper avec une petite lame avec de papier de verre fin ébarbés éventuels. Jamais détacher les morceaux avec les mains Monter les en suivant l'ordre de la numération des tables. Eliminer de la moule le numéro de la pièce qui vient d'être montée, en le bifant avec une croix. Les flèches noires indiquent les pièces à coller, les flèches blanches indiquent les pièces à monter sans colle. Employer seulement de la colle pour polystyrol. A - B - C... Les lettres aux côtés des numéros indiquent la moule où se trouve la pièces a monter. Les pièces marquées par une croix ne sont pas a utiliser.

OBSt! Några goda råd.

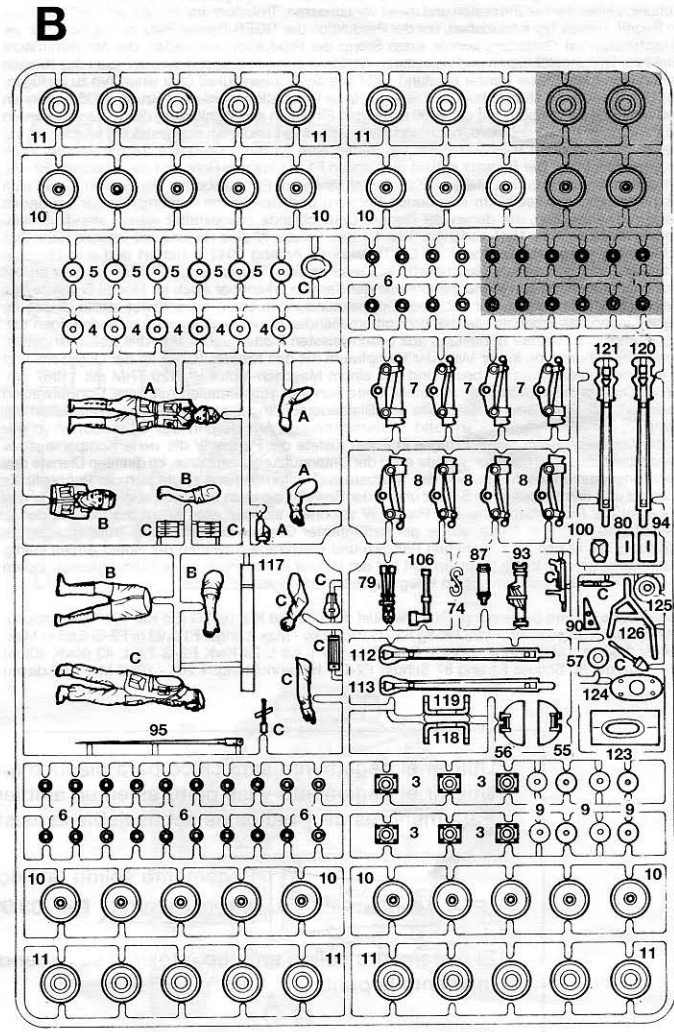
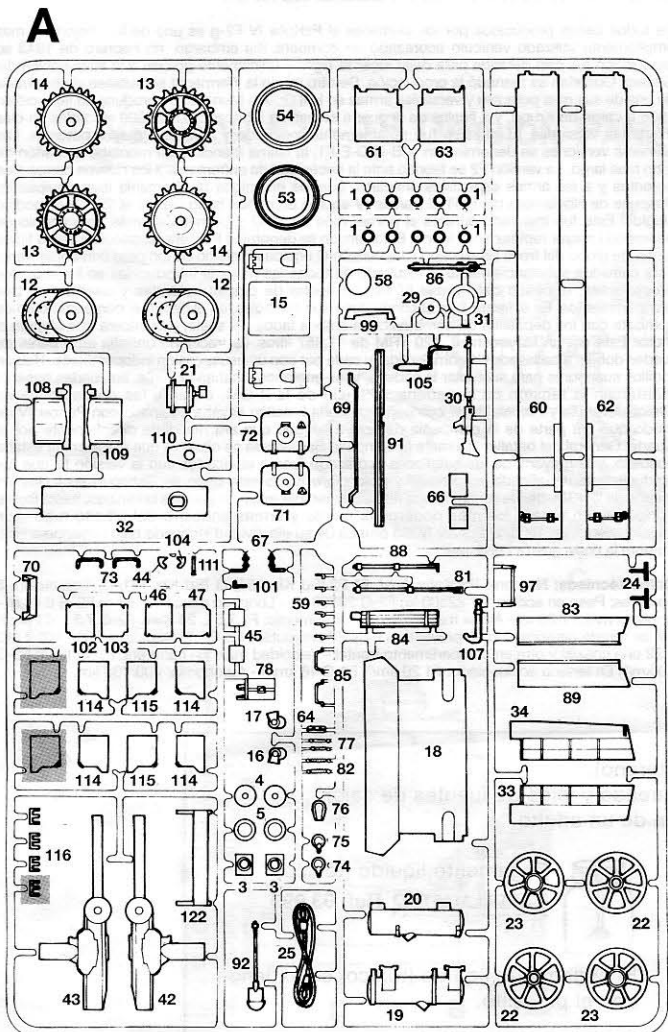
Innan man börjar bygga modellen skall man noga studera ritningeb samt noga kontrollera att alla delarna finns med. Alla smådelar skall; målas medan de sitter kvar i sin ram. Bryt aldrig av en del från ramen, skär alltid försiktigt med en hobbykniv. Ev. grader avlägsnas enkelt med samma kniv. Vid hopsättningen göli; nummeransvisningen. Stryk efterhand numret på ritningen under monteringen. Svart pilar betyder att delen skall limmas, vita pilar att delen kan monteras utan lim. Använd endast lim avsett för polystyren. A - B - C... Bokstäverna visa på vilken ram man finner delen. Överkorsade delar skall ej användas.

OPGELET - Belangrijke bemerkingen!

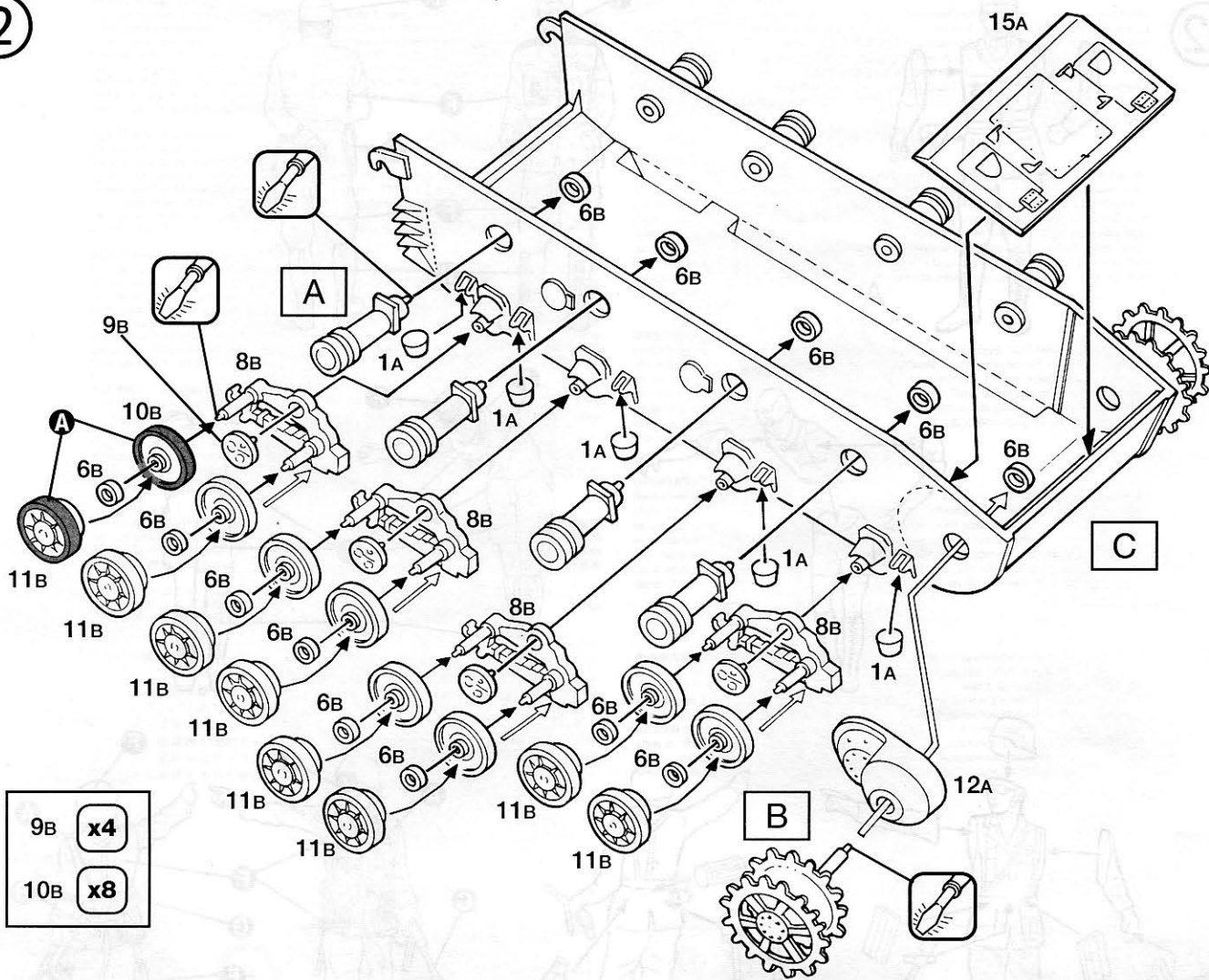
Bestudeer zorgvuldig het montageplan voor het bouwen. Breek nooit onderdelen van het kader. Maak ze los met een scherp mes of kleine nageltang. Verwijder daarna al het overloftige plastic en pas de delen alvoreens te lijmen. Gebruik allen lijm voor plastic modellen. Werk zorgvuldig en spaarzaam, teveel lijm zal uw model beschadigen. Zwarte pijlen duiden de te lijmen delen aan. Witte pijlen verwijzen naar bewegende delen welke niet mogen worden gelijmd. A - B - C... Deze letters geven de kaders aan waarin de onderdelen zich bevinden. Schilder de kleine onderdelen voor ze van het kader te snijden. Verwijder de verf van de te lijmen oppervlakten.

ВНИМАНИЕ — Полезные советы:

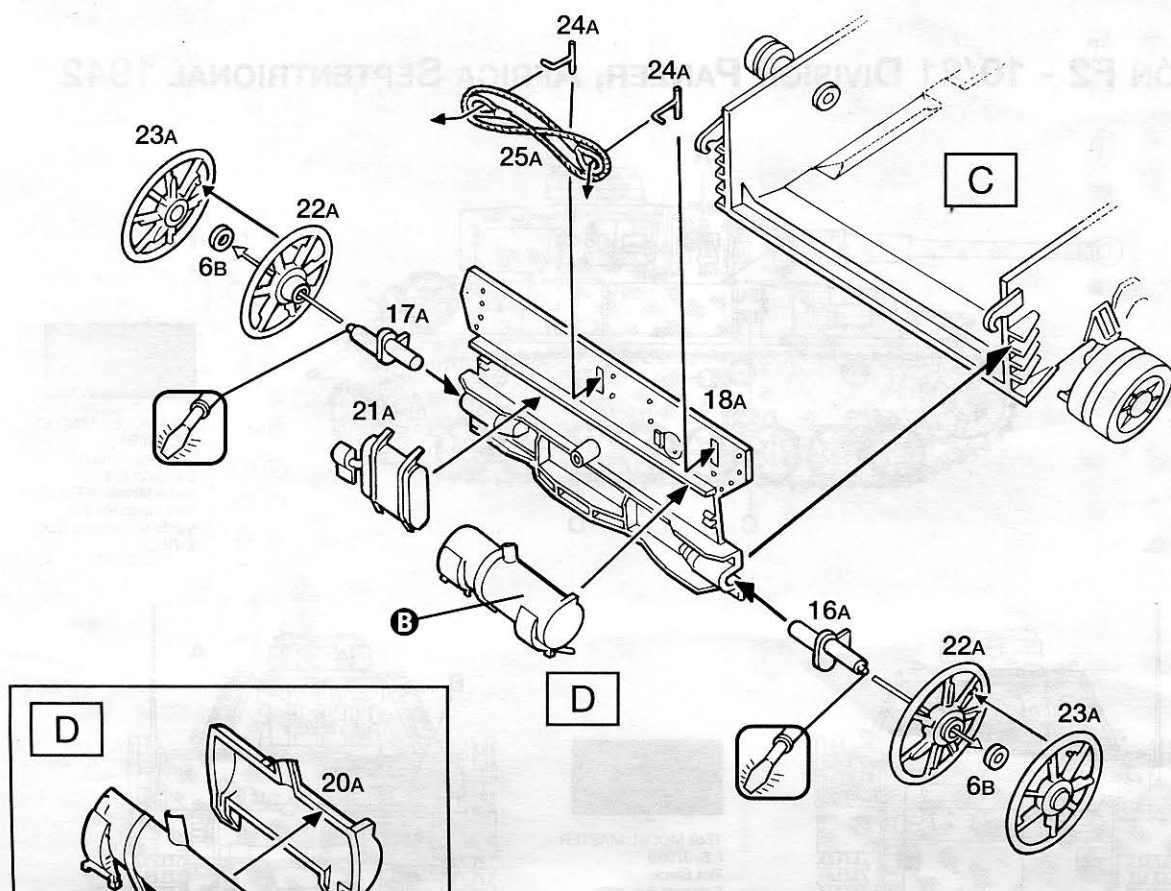
Перед сборкой внимательно изучите инструкцию. Отделяйте детали от общей отливки при помощи острого резака или кусачек, зачистите места соединения детали и отливки, удалите облой. Не отламывайте детали от отливки. Детали собирайте в порядке номеров. Для склейки применяйте ТОЛЬКО специальный клей и применяйте его ровно столько сколько необходимо для соединения деталей. Черные стрелки показывают места соединения деталей при помощи клея. Белые стрелки показывают что детали соединяются БЕЗ помощи клея. A - B - C... Эти буквы указывают на какой из отливок размещается данная деталь. Мелкие детали окрашивайте на отливках. Перед приклеиванием окрашенных деталей зачищайте места соединений. Детали, зачернутые на рисунках отливок в инструкции, не применяются.

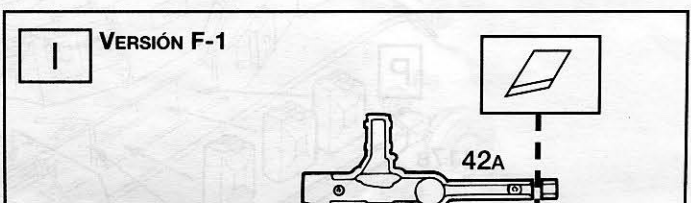
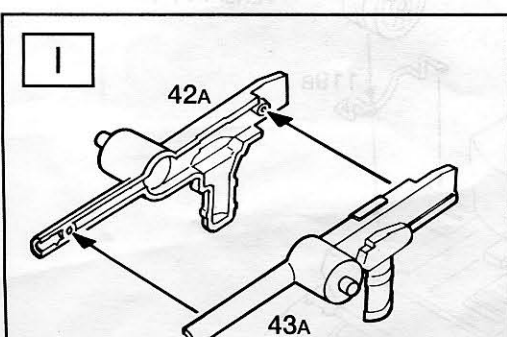
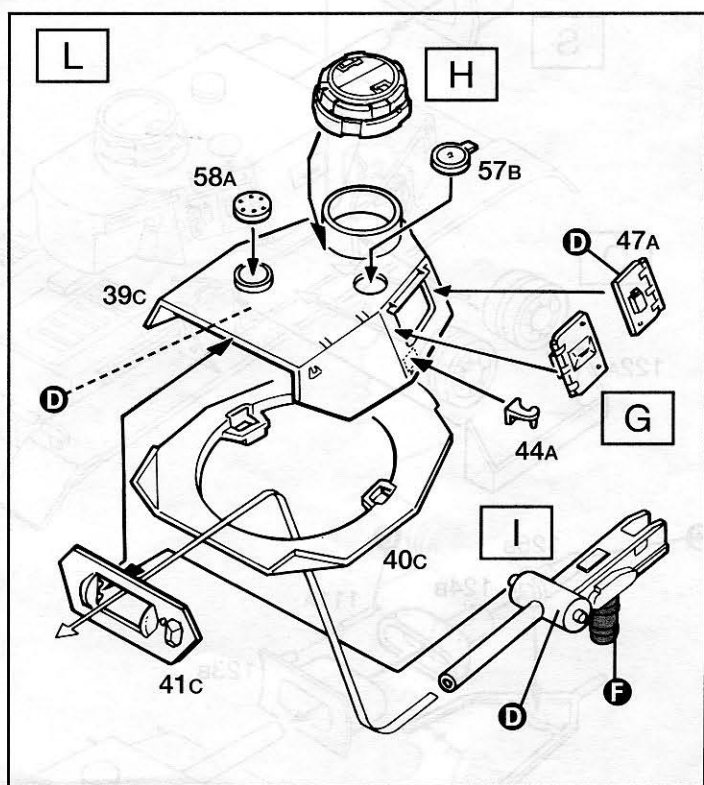
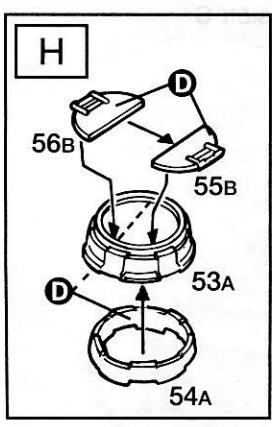
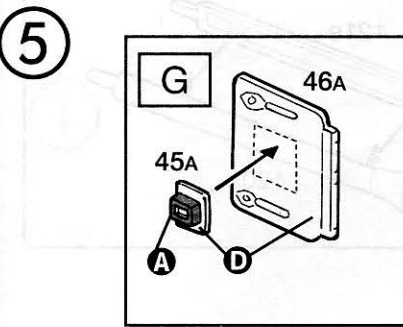
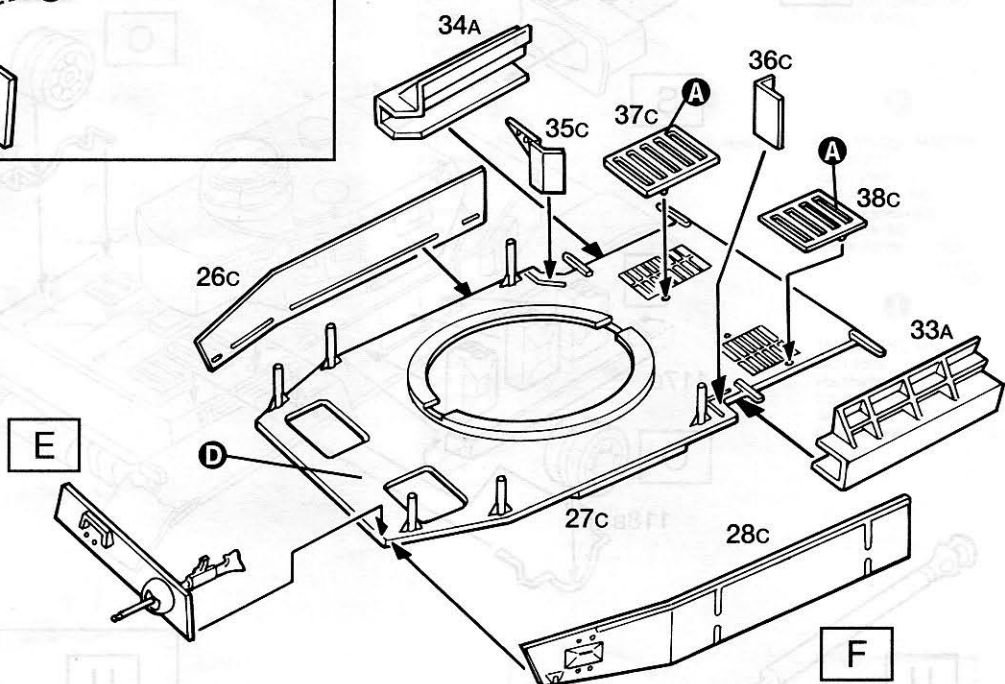
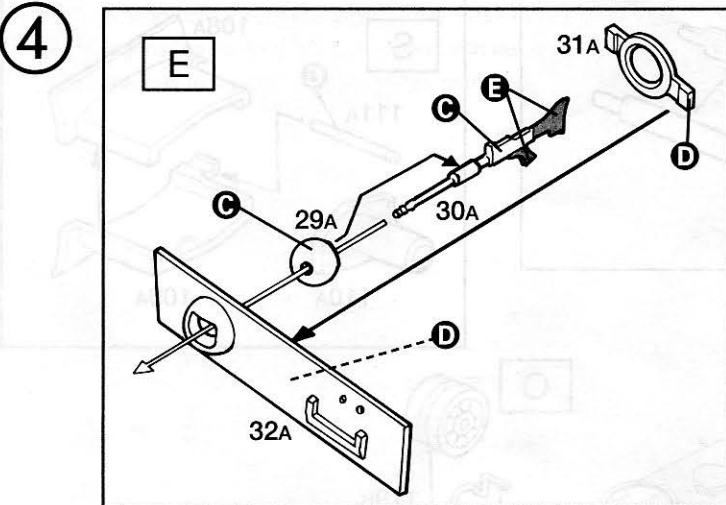


2

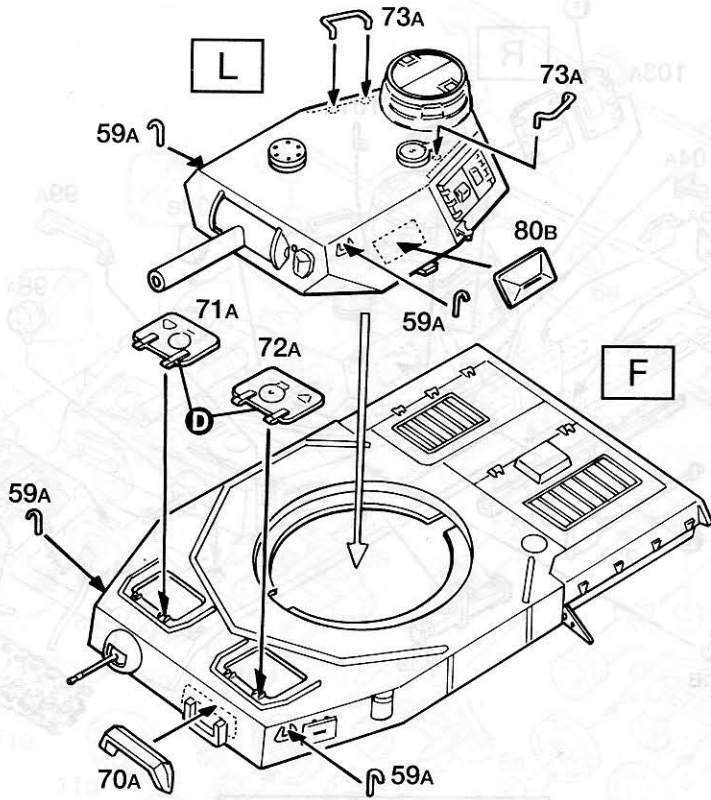


3

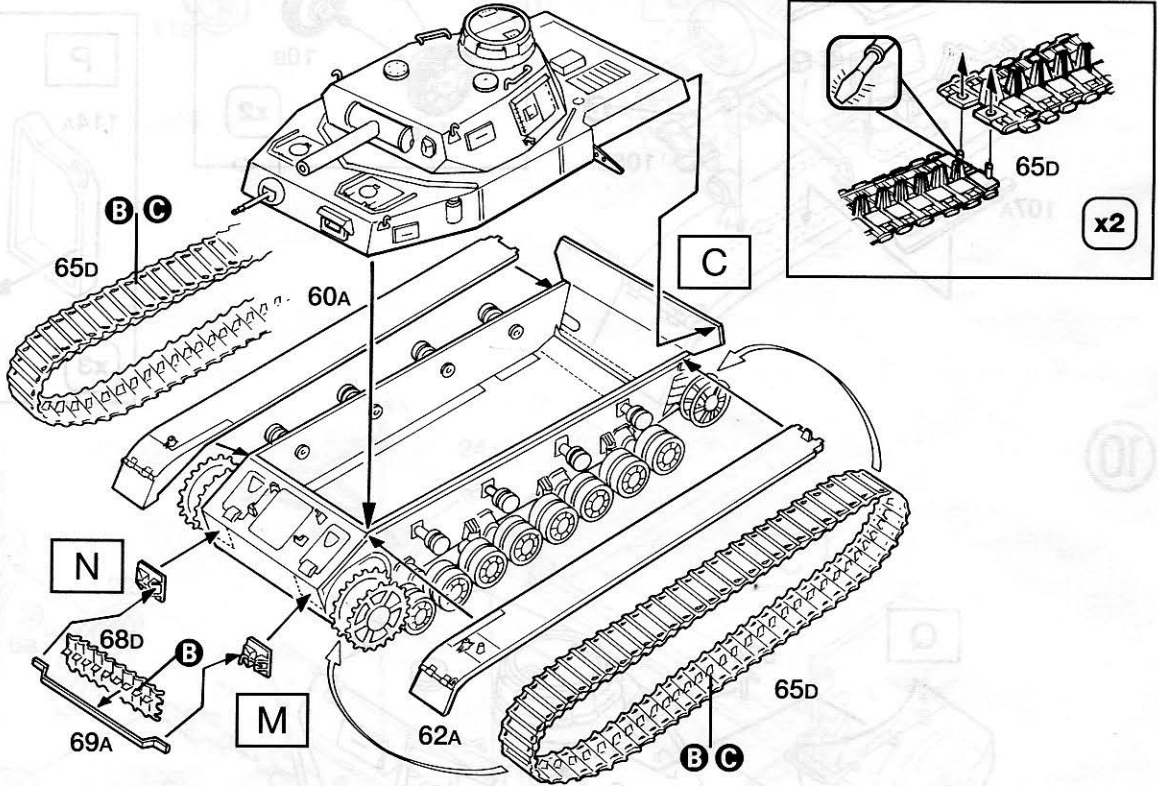
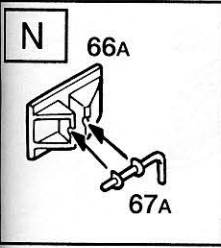
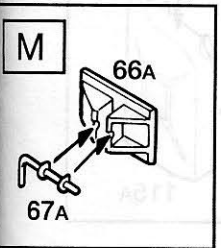




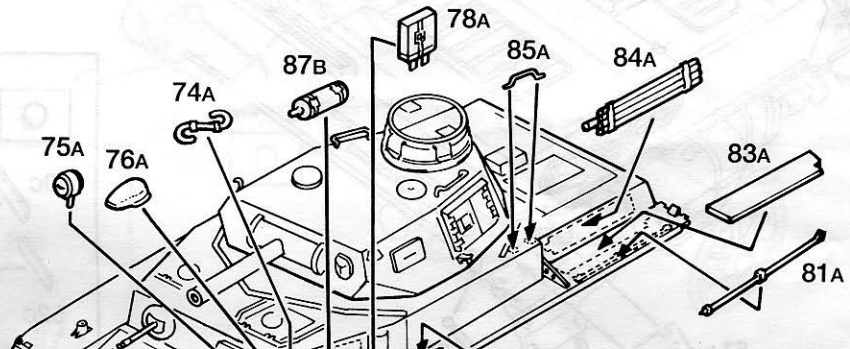
6



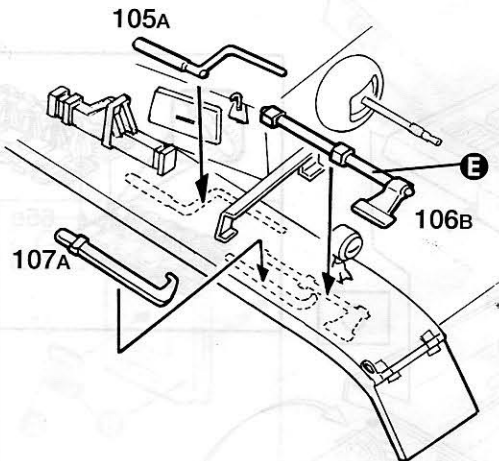
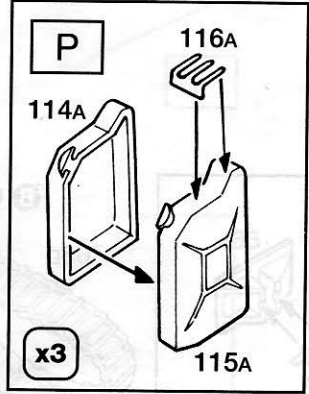
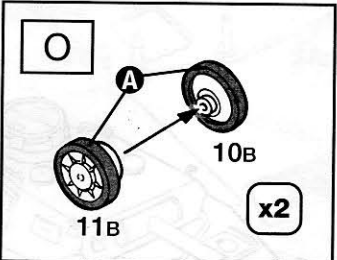
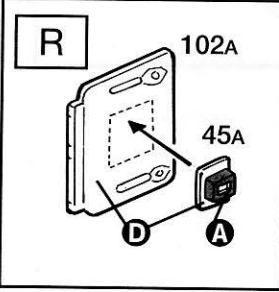
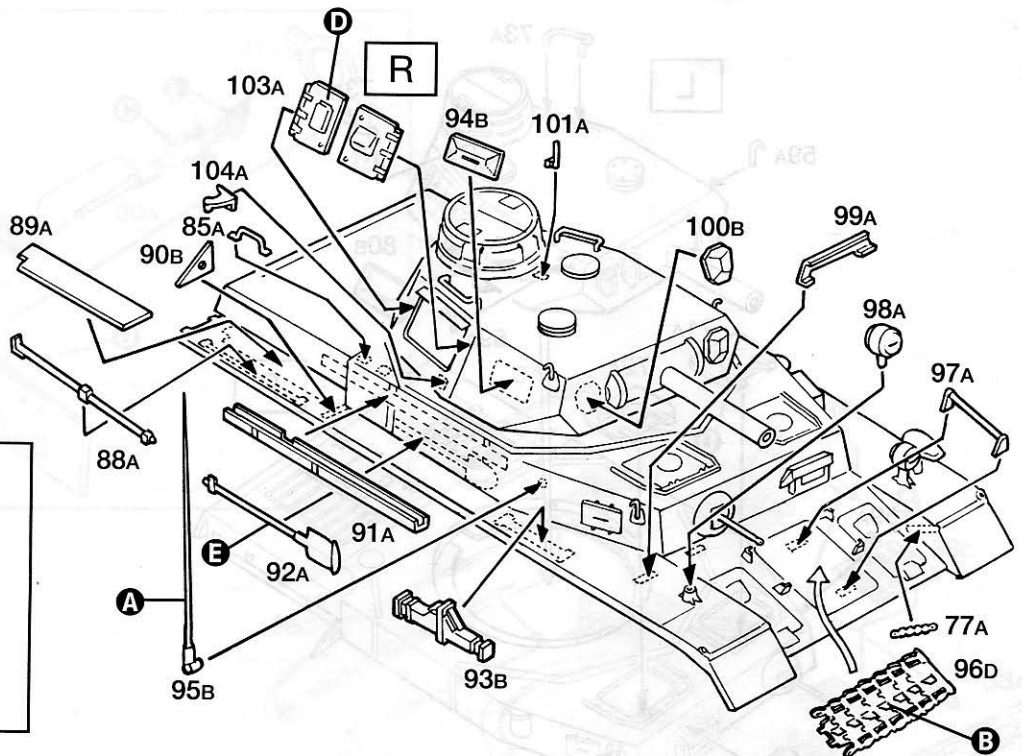
7



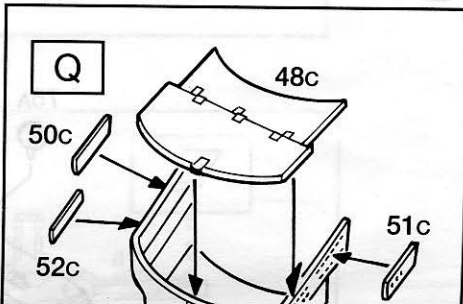
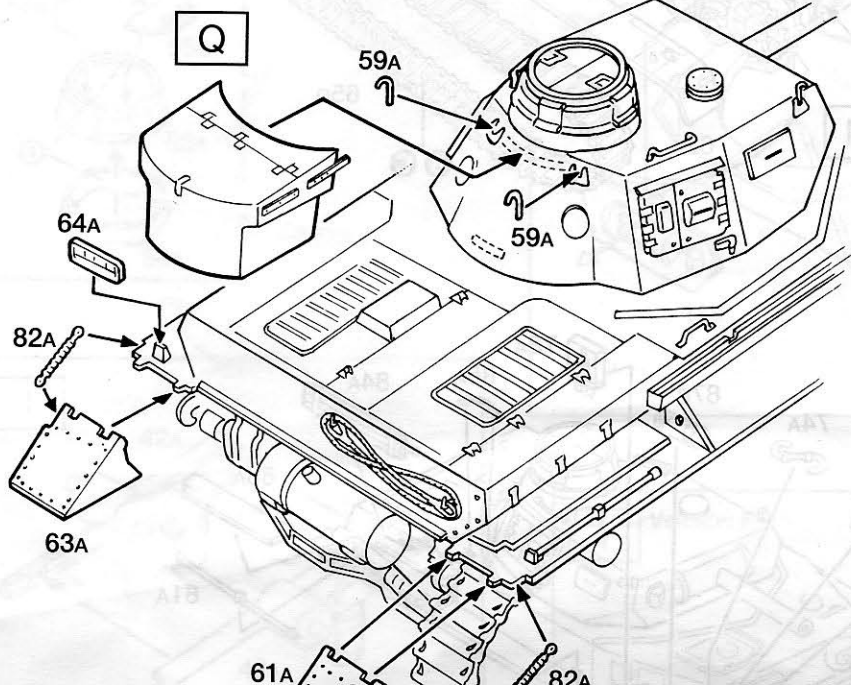
8



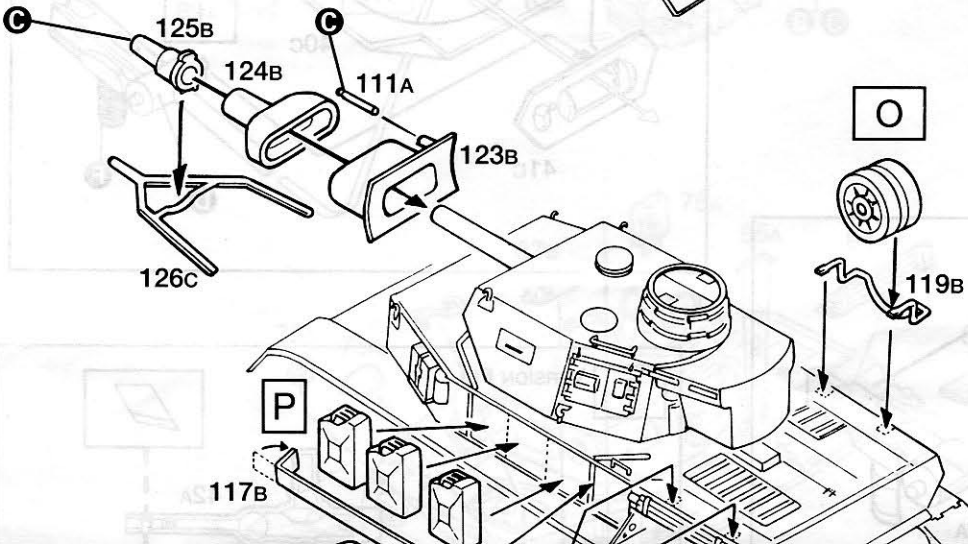
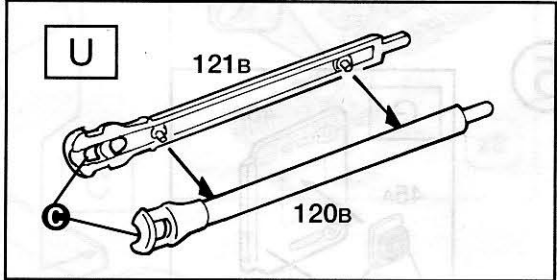
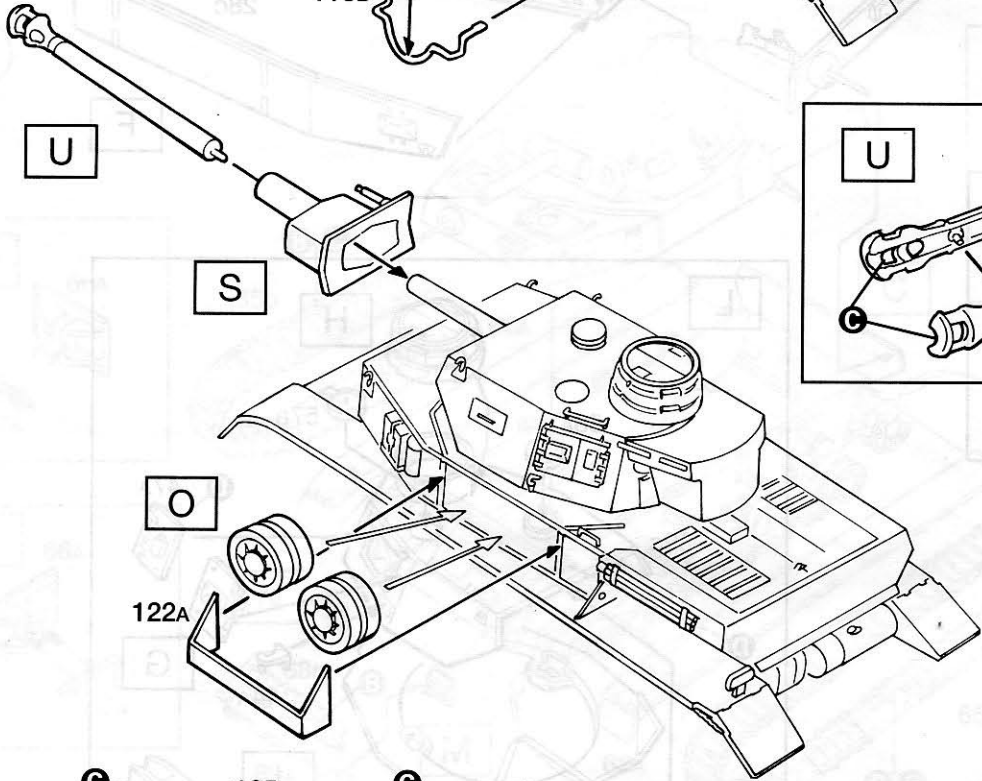
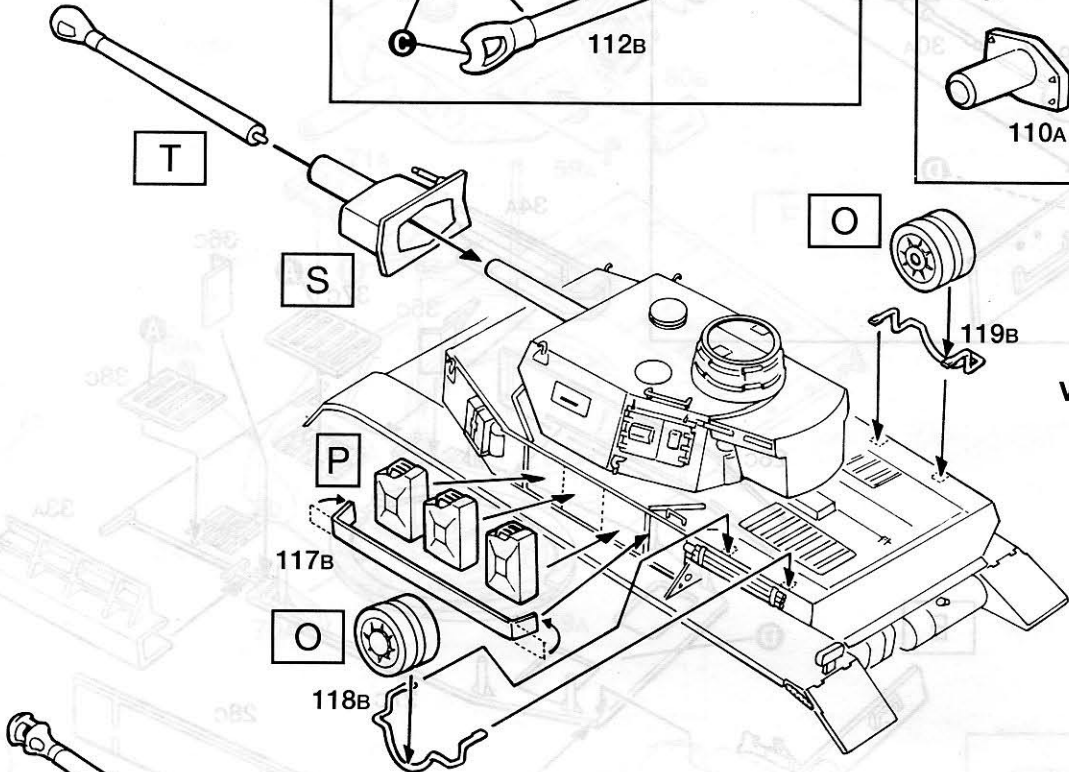
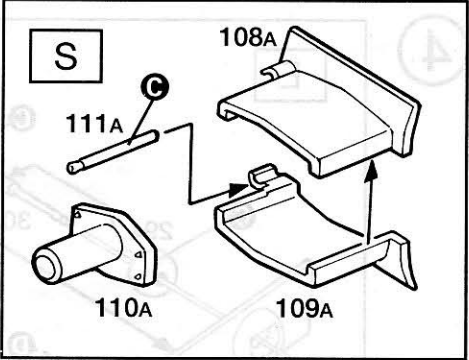
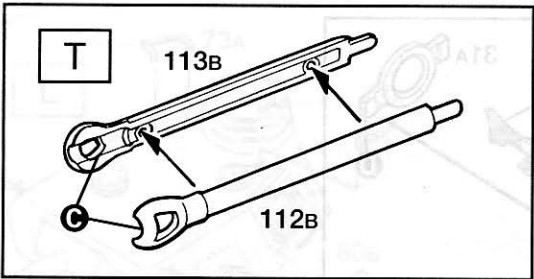
9

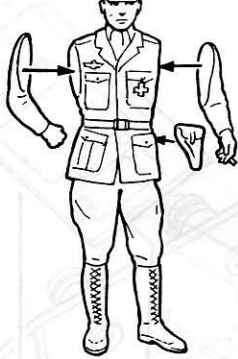


10

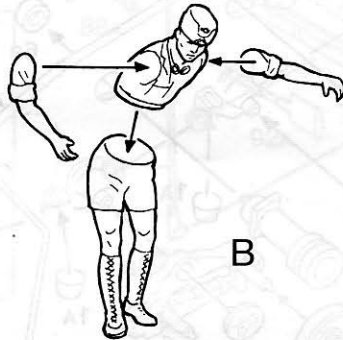
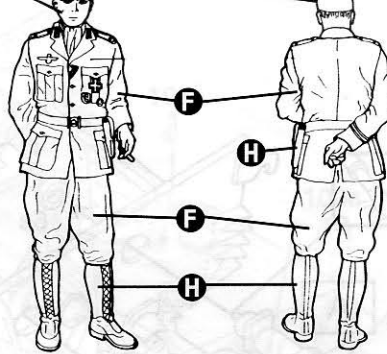


11

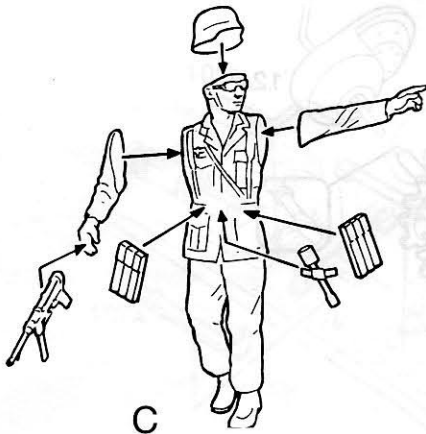
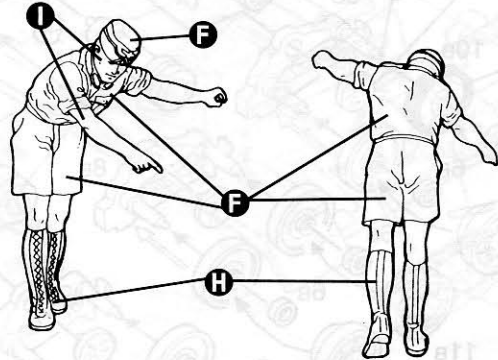




A



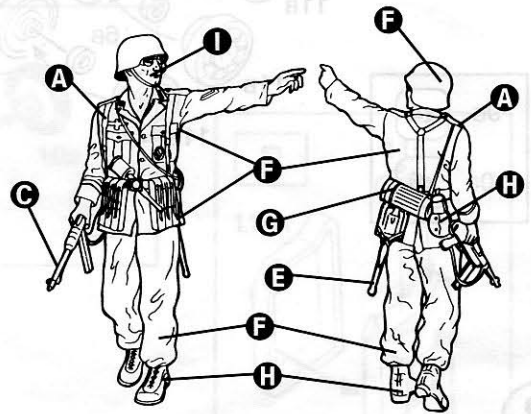
B



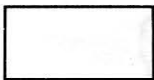
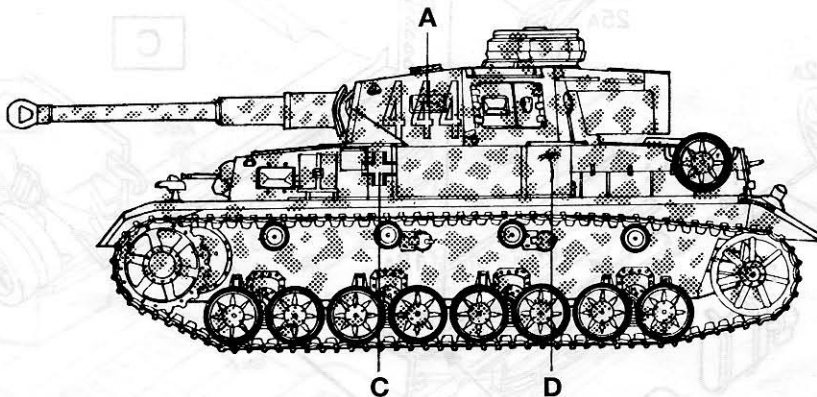
C



C



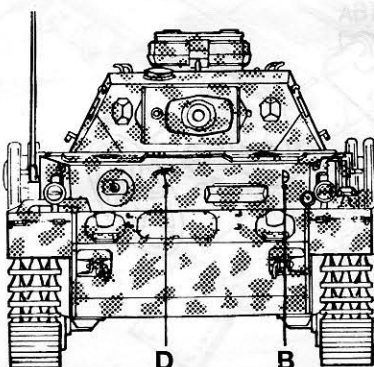
VERSIÓN F2 - 10/21 DIVISIÓN PANZER, AFRICA SEPTENTRIONAL 1942



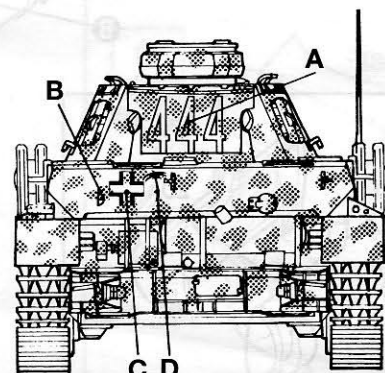
1706 MODEL MASTER
F.S. 33531
Sand
Sand (M)
Sabbia (O)
Sable (M)
Arena
E 6213



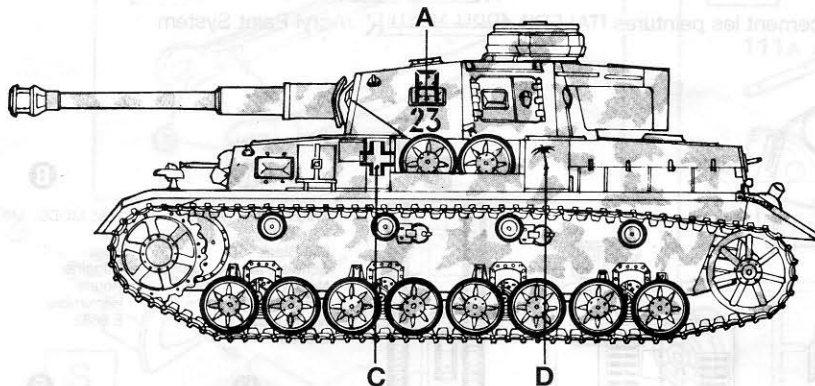
1764 MODEL MASTER
F.S. 34092
European Green
Tarrgrün (M)
Verde Mimético Eur. (O)
Vert Européen (M)
Verde Mimetismo Eur.
E 7913



1749 MODEL MASTER
F.S. 37038
Flat Black
Schwarz (M)
Nero (O)
Noir Mat (M)
Negro Mate
E 9983

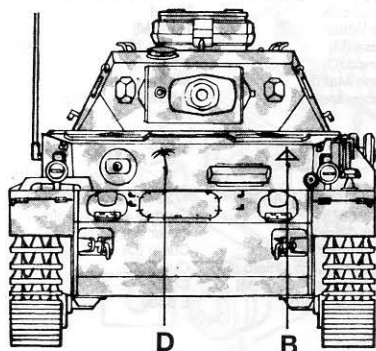


VERSION G - 15/21 DIVISION PANZER, AFRICA SEPTENTRIONAL 1943

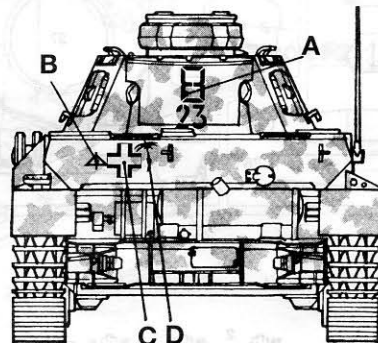


1706 MODEL MASTER
F.S. 33531
Sand
Sand (M)
Sabbia (O)
Sable (M)
Arena
E 6213

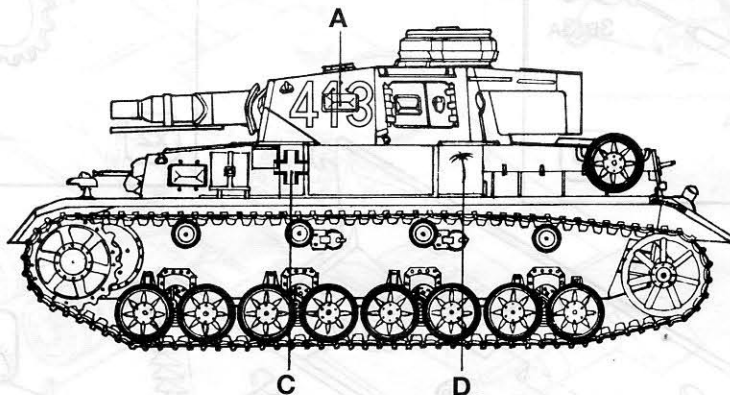
1701 MODEL MASTER
F.S. 30117
Military Brown
Militärbraun
Marrone Militare (O)
Brun Militaire (M)
Marrón Militar
E 6473



1749 MODEL MASTER
F.S. 37038
Flat Black
Schwarz (M)
Nero (O)
Noir Mat (M)
Negro Mate
E 9983

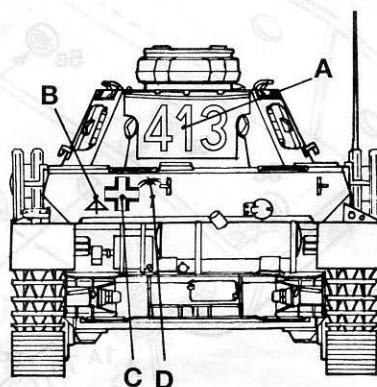
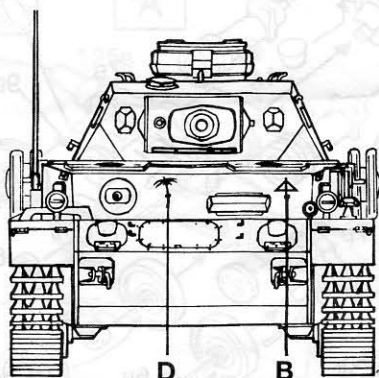


VERSION F1 - 15 DIVISION PANZER, AFRICA SEPTENTRIONAL 1942



1706 MODEL MASTER
F.S. 33531
Sand
Sand (M)
Sabbia (O)
Sable (M)
Arena
E 6213

1749 MODEL MASTER
F.S. 37038
Flat Black
Schwarz (M)
Nero (O)
Noir Mat (M)
Negro Mate
E 9983



Istruzioni per l'applicazione delle decalcomanie. Ritagliare le decalcomanie occorrenti dal foglio, immergerle in un bicchiere d'acqua pulita per circa 1/2 minuto, metterle in posizione sul modello e farle scivolare dalla carta; per una migliore aderenza comprimerle con una spatolina.



Anweisungen für Abziehbilder-Anbringung: Die benötigten Abziehbilder vom Blatt abschneiden, in ein Glas reines Wasser für etwa 1/2 Minute eintauchen, auf das Modell legen und dann vom Papierbogen abheben. Um eine bessere Haftung zu erzielen, die

Transfers: Knip het benodigde deel uit, dempel het ca. 1/2 minuut onder water, houdt het transfer tegen het model en schuif het vanaf het papier op zijn plaats. Met een schoon doekje aandrukken